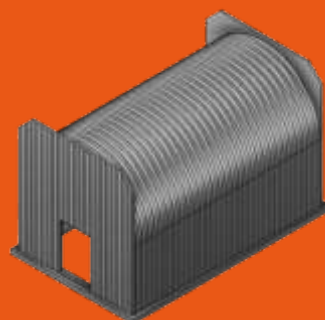




DOSSIER TÉCNICO

TECHNICAL DOSSIER



Recomplax®

Replies®

HDRF®



Economía circular y calidad

Nuestros **paneles reciclados** fabricados con **compuestos reforzados con fibras y espumas termoendurecibles** son impermeables e indeformables en todas las condiciones ambientales, incluso en los puntos de corte y perforación.

Se procesan con equipos y técnicas de carpintería y tienen una alta resistencia a la compresión. Ofrecemos al diseñador una amplia gama de **soluciones sostenibles para aplicaciones técnicas y estéticas de interior y exterior**.

Circular economy and quality

Our **recycled panels** made from **fiber-reinforced composites and thermosetting foams** are waterproof and stable in any environmental condition, even at the cutting and drilling points.

They can be worked with carpentry equipment and techniques and have high compressive strength.

We offer the designer a wide range of **sustainable solutions for internal and external technical and aesthetic applications**.



Declaración Ambiental de Producto (DAP) / Environmental Product Declaration

Gees ha obtenido la Declaración Medioambiental de Producto (DMP) de acuerdo con los requisitos de las Declaraciones Medioambientales ISO 14025 Tipo III.

Gees has issued the Environmental Product Declaration (EPD) in compliance to the requirements of ISO 14025 Standard relative to type III Environmental Declarations.



STATEMENT

Statement No:
CS35961

Initial Issuance Date:
04 August 2022

Validity:
03 August 2027

This states that the organization:

GEES RECYCLING S.r.l.

With production site

- Via Monte Colombera 22 - 33081 Aviano (PN) - Italy

has updated with 2023 data the Environmental Product Declaration (EPD) entitled:

EPD-IES-03840- PANNELLI RECOMPLAX rev. 04/02/2025

which includes the following products:

- Pannelli Recomplax D'Eco
- Pannelli Recomplax Basic

The 2023 data and the reasonableness of the assumptions, limitations and methods that support the information reported in the above referred EPD Declaration have been verified / validated as satisfactory as it was found to be free of material misstatements and in compliance with the requirements contemplated in the following International Standards:

- PCR 2019:14 Construction products and construction services ver.1.11
- EN 15804:2012+A2:2019 "Sustainability of construction works - Environmental product declarations"
- EPD General Programme Instructions ver. 3.01
- ISO 14025:2026 - Type III Environmental Declarations. Principles and procedures

UN CPC Code: 3695 Builders' ware of plastics n.e.c.

Place and date:
Venezia (VE), 04 February 2025



ACCREDITA
Certified Organisation for Certification
0001-01-001-0
0001-01-001-0
0001-01-001-0
0001-01-001-0

For the Certification Body
DNV - Business Assurance
Via Energy Park, 14 - 20071 Vercate - Italy

Claudio Barocini

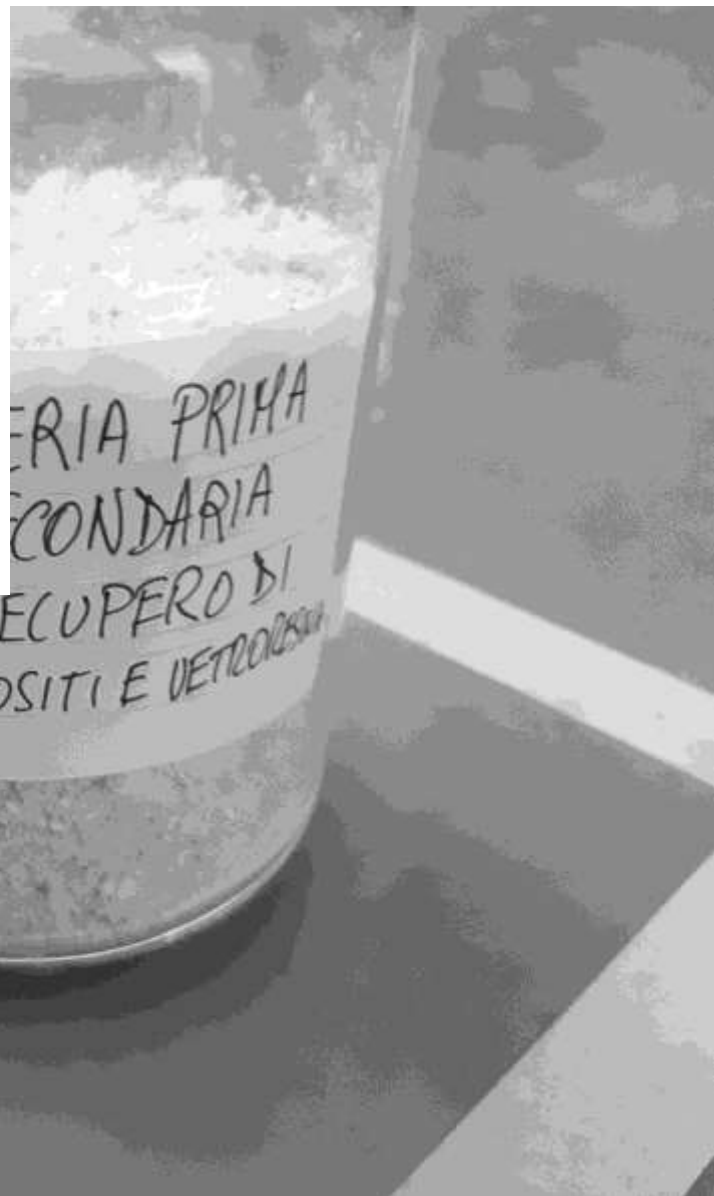
Claudio Barocini
Management Representative

Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.

UNITA ACCREDITATA: DNV Business Assurance Italy S.r.l. Via Energy Park, 14, 20071 Vercate (VE), Italy. Tel: 039 68 99 905. www.dnv.it/businessassurance



EPD[®]
ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION





Los paneles **Gees** se fabrican mediante un **proceso industrial patentado**; a una primera fase de selección y tratamiento mecánico de los residuos le sigue la mezcla y resinado del MPS obtenido, con la adición de **cantidades mínimas de adhesivos vírgenes**. Pueden tener una densidad **de 450 a 1300 kg m³**, y un aspecto estético determinado por el tamaño de los fragmentos aglomerados y los aditivos pigmentarios naturales. El formato de la hoja es de **1240 x 2500 mm**. Por su propia naturaleza, la chapa reciclada tiene tolerancias de espesor de +/- 3 %.

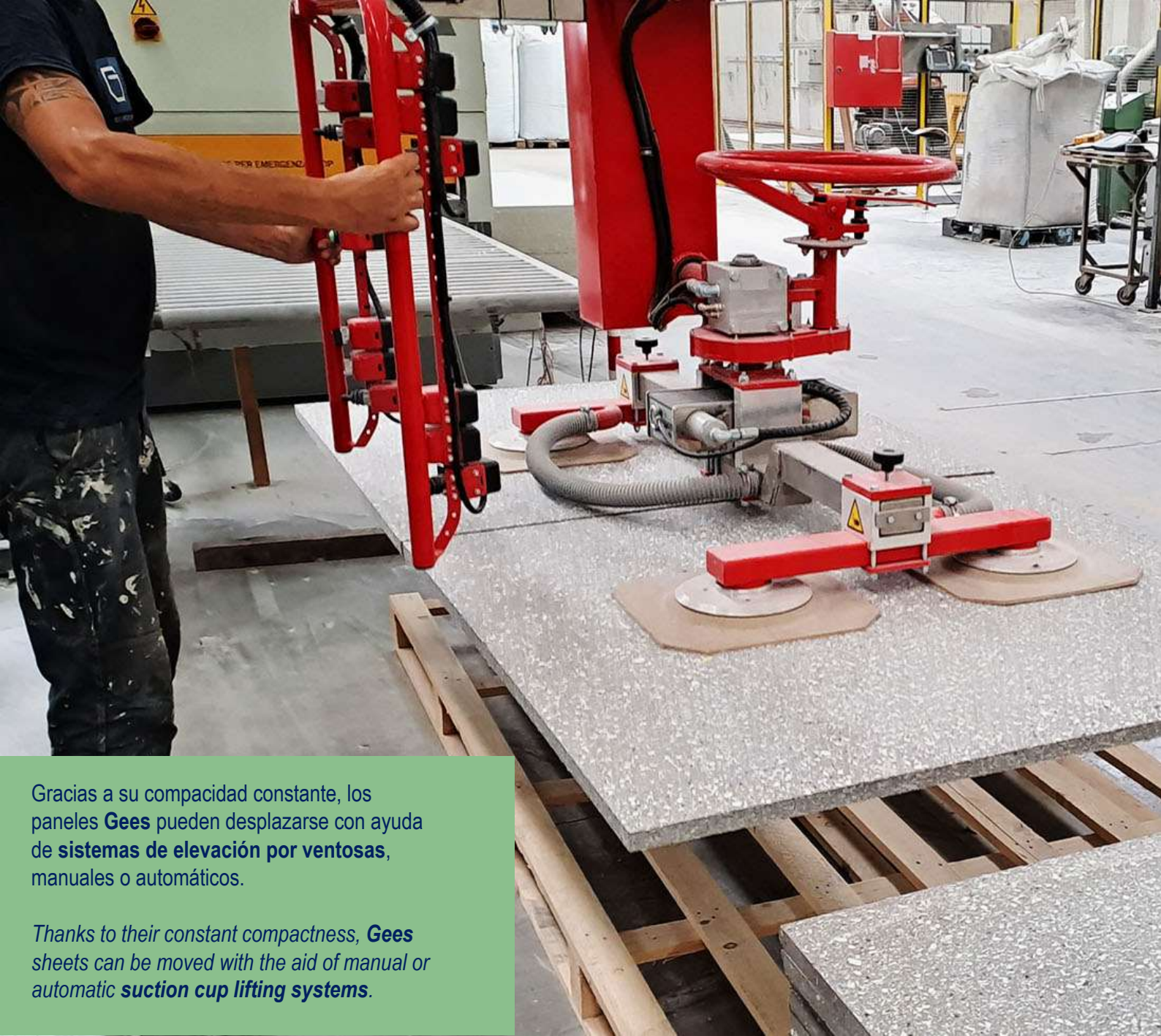
Gees panels are produced with a patented industrial process; an initial phase of selection and mechanical processing of the waste followed by mixing and resining of the MPS obtained, with the addition of minimal quantities of virgin glues. They can have densities from 450 to 1300 kg m³, and an aesthetic appearance determined by the size of the agglomerated fragments and natural pigment additives. Sheet size is 1240 x 2500 mm. By its nature, the recycled sheet has dimensional tolerances of thickness of +/- 3%.





Los paneles **Gees** se calibran con lijadoras industriales estándar para madera. El procedimiento interno de Gees se realiza con una máquina de cuatro bandas -dos inferiores y dos superiores- con papeles abrasivos de óxido de circonio. La primera pasada se realiza con una banda de grano 24 para la eliminación, y la segunda con una banda de grano 100 para el acabado. El cliente puede lijar más con su propio equipo o pedir a Gees un lijado más fino con un coste adicional.

***Gees** panels are calibrated with standard industrial wood sanders. The internal Gees procedure is performed with a four-belt machine – two below and two above – with zirconium oxide sandpaper. The first pass is performed with a 24 grit belt for removal, and the second with a 100 grit belt for finishing. The customer can sand further with their own equipment or request Gees to sand finer at an additional cost.*



Gracias a su compacidad constante, los paneles **Gees** pueden desplazarse con ayuda de **sistemas de elevación por ventosas**, manuales o automáticos.

*Thanks to their constant compactness, **Gees** sheets can be moved with the aid of manual or automatic **suction cup lifting systems**.*



RAPPORTO DI PROVA

228223 / 1

Ricevimento campione: 21/02/17

Esecuzione prova: 28/03/17

Emissione rapporto: 28/03/17

Denominaz.campione: Pannello vetroresina riciclata Gees Recycling densità 1100

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA I MAGGIO 8
33070 BUDOIA (PN)
ITALIA

Massa volumica - Procedura Catas

Tipo di pannello dichiarato: Pannello vetroresina riciclata densità 1100

Piano di taglio: Non allegato

Risultati della prova:

Provetta n°	Dimensioni delle provette			Massa g	Massa volumica kg/m ³
	Lato A mm	Lato B mm	Lato C mm		
1	50,14	49,29	20,80	47,94	933
2	50,35	49,31	20,79	51,44	997
3	49,28	50,27	20,66	52,83	1.032
4	49,34	50,20	20,81	50,27	975
5	50,06	49,42	20,71	55,31	1.080
6	49,66	49,54	20,76	55,79	1.092
7	49,97	49,40	20,71	53,69	1.050
8	49,29	50,13	20,63	54,74	1.074
Valore medio					1.029 kg/m ³
Scarto tipo					56 kg/m ³
Coeff. variazione					5 %

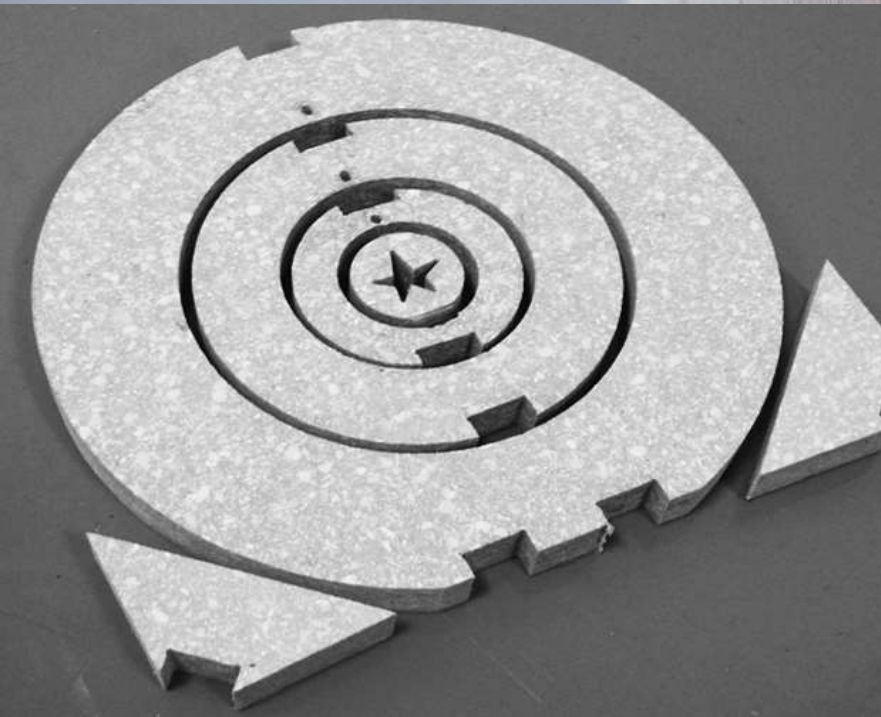
Note:

- La prova è stata condotta seguendo le indicazioni della norma EN 323:1993, operando al di fuori del campo di applicazione della norma stessa data la natura del materiale sottoposto a prova.
- Campionamento e preparazione provini eseguiti dalla ditta committente.
- La Ditta committente ha richiesto di non effettuare il condizionamento prima della prova e di non operare in conformità alla norma EN 326-1/95 "Campionamento", "Provini" ed "Espressione dei risultati di prova".
- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice della amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

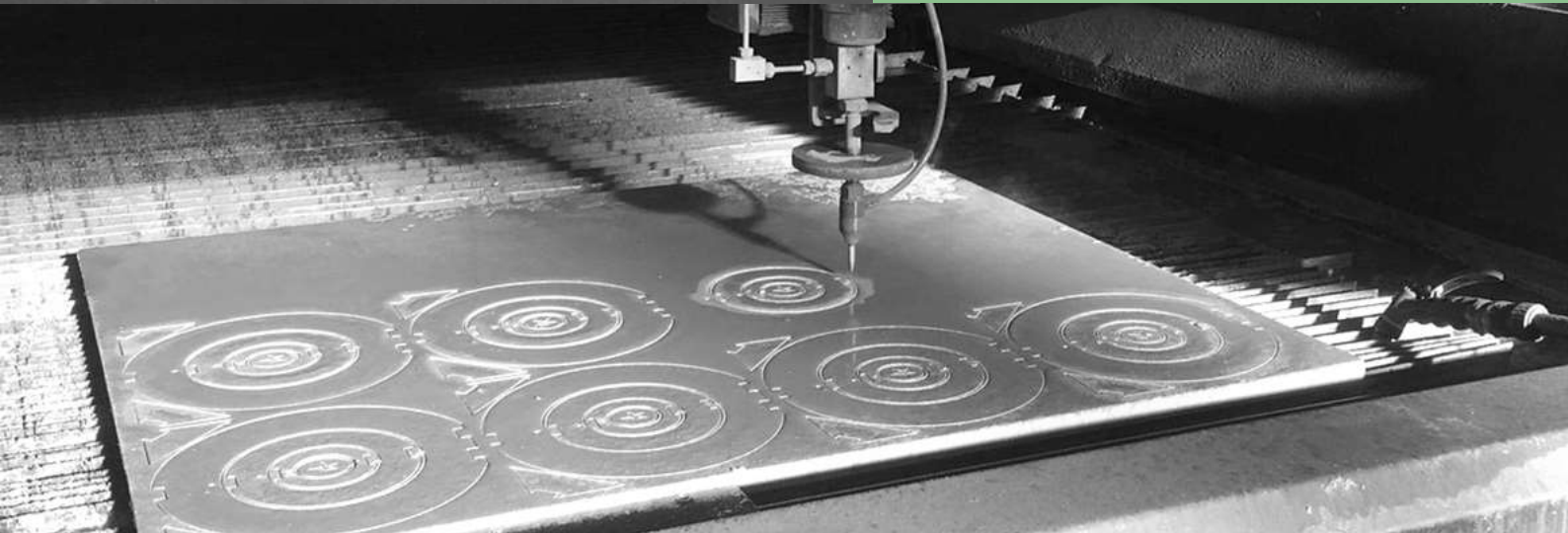
Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.



Los paneles **Recomplax** y **HDRF** son totalmente **hidrófugos** y permiten realizar **cortes por chorro de agua** con absoluta precisión y sin que se hinche el material.

***Recomplax** and **HDRF** panels are **water-repellent** and allow for the creation of absolutely precise **water jet cuts** without any swelling of the material.*





La impermeabilidad y la estabilidad dimensional de los materiales **Recomplax** y **HDRF** permiten la construcción de estructuras **libres de infiltraciones** o fugas de agua, como depósitos y jardineras.

*The impermeability and dimensional stability of **Recomplax** and **HDRF** materials allow the creation of structures **free from infiltration** or water leaks such as tubs and flower boxes.*





centro ricerche-sviluppo e laboratori prove
settori legno-arredo, ambiente e alimenti

CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine
nr. iscr. C.F. 01818850305
Reg. Impr. UD 20663
P. IVA : 01818850305
C.Soc. € 984.250,00 i.v.

Sede: Via Antica, 24/3
33048 S. Giovanni al Nat. UD
Tel. 0432.747211 r.a.
Fax 0432.747250
<http://www.catas.com>
lab@catas.com

Filiale:
Via Braille, 5
20851 Lissone MB
Tel. 039.464567
Fax 039.464565
lissone@catas.com

RAPPORTO DI PROVA

228223 / 4

Ricevimento campione: 21/02/17

Esecuzione prova: 29/03/17

Emissione rapporto: 03/04/17

Denominaz.campione: Pannello vetroresina riciclata Gees Recycling densità 1100

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA I MAGGIO 8
33070 BUDOIA (PN)
ITALIA

Rigonfiamento dopo 24 ore di immersione in acqua - Procedura Catas

Tipo di pannello dichiarato: Pannello vetroresina riciclata densità 1100

Piano di taglio: Non allegato

Dimensione delle provette: 50 mm x 50 mm

Risultati di prova:

Provetta n°	Spessore iniziale mm	Spessore finale mm	Rigonfiamento %
1	20,81	20,85	0,2
2	20,77	20,82	0,3
3	20,74	20,80	0,3
4	20,79	20,83	0,2
5	20,64	20,68	0,2
6	20,65	20,69	0,2
7	20,61	20,65	0,2
8	20,72	20,76	0,2
Valore medio			0,2
Scarto tipo			0,0
Coefficiente variazione			0,0

Note:

- La prova è stata condotta seguendo le indicazioni della norma EN 317:1993, operando al di fuori del campo di applicazione della norma stessa data la natura del materiale sottoposto a prova.
- Campionamento e preparazione provini eseguiti dalla ditta committente.
- La Ditta committente ha richiesto di non effettuare il condizionamento prima della prova e di non operare in conformità alla norma EN 326-1/95 "Campionamento", "Provini" ed "Espressione dei risultati di prova".
- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore
Dott. Andrea Giovan

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.



Todos los paneles **Gees** son **muy resistentes a los tornillos**. Para densidades medias (450 a 750 kg/m³) puede utilizar directamente tornillos autorroscantes. Para materiales de mayor densidad, realice una perforación previa con un diámetro ligeramente inferior al de sus tornillos autorroscantes.

*All **Gees** panels have **high screw resistance**. For medium densities (from 450 to 750 kg/m³) you can directly use self-drilling screws. For higher density materials make a pre-hole with a diameter slightly smaller than your self-drilling screws diameter.*





Al igual que en carpintería, se pueden montar sistemas de fijación/montaje en tablas (por ejemplo, para unir tablas a patas de mesa) utilizando **tuercas metálicas**.

Es aconsejable taladrar el agujero del alojamiento unas décimas de milímetro antes de la ubicación de la tuerca.

*As in woodworking, you can prepare fastening/assembly systems on panels (for example, to join the top to the table legs) using **threaded metal inserts**. It is recommended to make the housing hole a few tenths of a millimeter less than the thread of the insert.*



centro ricerche-sviluppo e laboratori prove
settori legno-arredo, ambiente e alimenti

CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine
nr. iscr. C.F. 01818850305
Reg. Impr. UD 20663
P. IVA : 01818850305
C.Soc. € 984.250,00 i.v.

Sede: Via Antica, 24/3
33048 S. Giovanni al Nat. UD
Tel. 0432.747211 r.a.
Fax 0432.747250
http://www.catas.com
lab@catas.com

Filiale:
Via Braille, 5
20851 Lissone MB
Tel. 039.464567
Fax 039.464565
lissone@catas.com

RAPPORTO DI PROVA

228223 / 5

Ricevimento campione: 21/02/17

Esecuzione prova: 30/03/17

Emissione rapporto: 03/04/17

Denominaz.campione: Pannello vetroresina riciclata Gees Recycling densità 1100

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA I MAGGIO 8
33070 BUDOIA (PN)
ITALIA

Resistenza all'estrazione della vite dalla superficie - Procedura Catas

Tipo di pannello dichiarato: Pannello vetroresina riciclata densità 1100
Piano di taglio: Non allegato
Spessore nominale: 24,0 mm
Diametro della vite: 4,2 mm
Inserzione vite compresa la punta: 19,0 mm
Inserzione della parte filettata: 15,0 mm
Diametro della preforatura: 2,7 mm

Risultati di prova:

Provetta n°	Carico di estrazione N
1	2.878
2	3.228
3	3.265
4	3.036
5	2.363
6	2.685
7	3.813
8	3.916
9	3.939
10	3.646
Valore medio	3.277 N
Scarto tipo	545 N
Coefficiente variazione	17 %

Note:

- La prova è stata condotta seguendo le indicazioni della norma EN 320:2011, operando al di fuori del campo di applicazione della norma stessa data la natura del materiale sottoposto a prova.
- Campionamento e preparazione provini eseguiti dalla ditta committente.
- La Ditta committente ha richiesto di non effettuare il condizionamento prima della prova e di non operare in conformità alla norma EN 326-1/95 "Campionamento", "Provini" ed "Espressione dei risultati di prova".
- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.



Todos nuestros productos pueden **unirse** eficazmente para obtener formatos especiales o para recuperar restos de cortes de material anteriores. Es una sujeción perfecta a través de todas las colas y especialmente con colas de **poliuretano**. Utilice una pinza de carpintero y alinee las secciones del panel con tacos de madera o plástico.

*All our products can be effectively **joined** to obtain special formats or to recover scraps from previous cuts of the material. Perfect hold with all glues and in particular with **polyurethane** ones. Use a carpenter's clamp and align the panel sections with wooden or plastic pins.*





Con una **resistencia a la compresión** de más de **40.000 N**, **Recomplax Basic** y **HDRF D1100-1300**, pueden utilizarse para **suelos** de salas técnicas y acabarse posteriormente con resina epoxi.

Thanks to a **compressive strength** of over **40,000 N**, **Recomplax Basic** and **HDRF D1100-1300** can be used for **flooring** in technical rooms and then finished in epoxy resin.





Recomplax Basic 1100-1300 puede utilizarse en la construcción de **elementos laminados macizos**, para almacenamiento isotérmico, como umbrales de puertas y peldaños. Es dimensionalmente estable a todas las temperaturas y resistente a la humedad y al agua. También presenta buenas características de resistencia a la flexión y es adecuado para la composición de elementos portantes sándwich o multicapa.

Recomplax Basic 1100-1300 can be used in the construction of **solid laminate elements**, for isothermal warehouses; thresholds of doors and steps. Stable in size at all temperatures and resistant to humidity and water. It also demonstrates good flexural strength characteristics, and is suitable for the composition of sandwich elements or load-bearing multilayers.



350326 / 1

Revision: 0
Date of sample receipt: 31/05/23
Date of test: 14/06/23
Date of issue: 23/06/23

Sample name: RECOMPLAX BASIC 1300kg/m3

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA MONTE COLOMBERA 22
33081 AVIANO (PN)
ITALIA

Plastic materials - Compressive strength UNI EN ISO 604:2008

Sample description declared:	RECOMPLAX BASIC 1300 kg/m3
Specimens shape and load application direction:	Parallelepiped. Load applied perpendicular to the specimen surface
Nominal thickness:	28 mm
Conditioning:	> 24 h (23±2°C and 50±5 % r.h.)
Test conditions:	23±2 °C and 50±5% r.h.
Test equipment:	Instron dynamometer mod. 5985
Compression plates:	Steel plates (Ø 150 mm)
Tes speed:	2 mm/min

Test results :

Specimen n°	Specimen width mm	Specimen length mm	Maximum load N	Compressive strength MPa
1	30,08	31,09	40.451	43,3
2	29,99	30,63	40.025	43,6
3	30,01	30,65	41.356	45,0
4	30,68	30,11	41.484	44,9
5	30,04	30,74	41.765	45,2
Mean value				44,4
Standard deviation				0,9
Coeff. of var.				2,0 %

Notes:

- It is estimated that the end of the linear behavior zone averages around 16.000 N
- Chemical analysis of the tested material has not been carried out.

Attached: Graph with compression load-displacement curves.

This test report is part of a PDF file digitally signed by Franco Bulian.

0755-9894/98/0000-0000\$05.00/0

The sample name, description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise required by standards and technical specifications or agreed with the customer, any declarations of conformity made by CATAS are based on the comparison between results and reference values, where the confidence intervals of the measures are not taken into account. Unless otherwise stated, sampling is made by the customer: in this case the test results are referred to the sample as received.

TEST REPORT

350326 / 2

Revision: 0
Date of sample receipt: 31/05/23
Date of test: 14/06/23
Date of issue: 23/06/23

Sample name: RECOMPLAX BASIC 1300kg/m3

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA MONTE COLOMBERA 22
33081 AVIANO (PN)
ITALIA

Fibre-reinforced plastic composites - Flexural properties UNI EN ISO 14125:2011

Method: Three point bending Specimens shape: Parallelepiped
Nominal thickness: 28 mm Test temperature: 20±5°C
Support span: 600 mm Test speed: 20 mm/min
Sample preparation: Carried out by the customer
Test direction: Not declared
Conditioning: > 24 h (23±2°C and 50±5 % r.h.)
Test equipment Instron dynamometer mod. 5585

Test results:

Specimen n°	Specimen width mm	Specimen thickness mm	Maximum load N	Flexural strength MPa	Modulus of elasticity MPa
1	50,93	28,60	600	13,0	2.011
2	50,20	27,84	602	13,9	2.095
3	50,80	28,22	641	14,3	2.005
4	50,49	28,35	676	15,0	2.096
5	50,55	28,65	634	13,8	2.041
Average value				14,0	2.050
Standard deviation				0,7	44

Notes:

- The company who asked for the test has collected and sampled the specimens.
- Chemical analysis of the tested material has not been carried out.

This test report is part of a PDF file digitally signed by Franco Bulian.

PDF file digitally signed by Franco Bulian

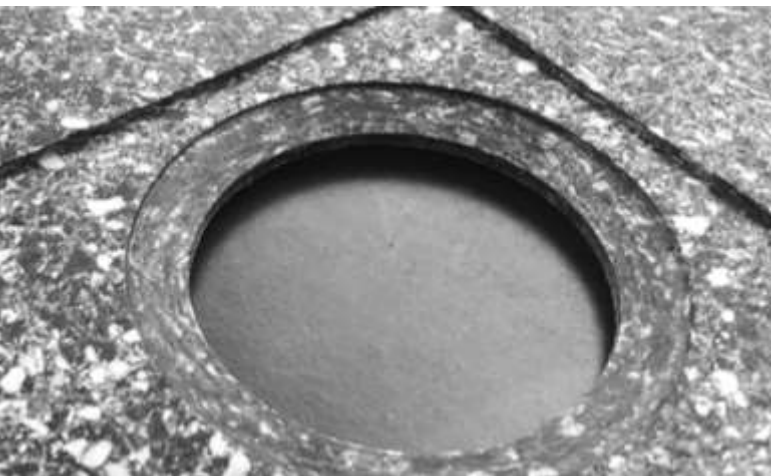
The sample name, sample submitted, description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the conditions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise required by standards and technical specifications or agreed with the customer, any declarations of conformity made by CATAS are based on the comparison between results and reference values, where the confidence intervals of the measures are not taken into account. Unless otherwise stated, sampling is made by the customer; in this case the test results are referred to the sample as received.



Todos los paneles **Recomplax** y **HDRF** pueden cortarse con sierras de carpintería verticales y horizontales. Normalmente se utilizan hojas de sierra con punta de diamante D 300x3,2 mm.

All **Recomplax** and **HDRF** panels can be cut with vertical and horizontal carpentry saws. **Blades with diamond inserts** D 300x3.2 mm are normally used.





El **fresado** de paneles puede realizarse con centros de mecanizado CNC estándar, típicos de la industria de la madera o del mecanizado de materiales compuestos.

*The **milling** of the panels can be carried out with standard numerically controlled work centers typical of the wood or composite processing sector.*



Los materiales de **Gees** tienen una densidad, textura y pigmentación uniformes, y permiten producir elementos tridimensionales con una estética uniforme en todas las direcciones. El modelado se realiza con **fresas de diamante** y velocidades (rpm) normalmente indicadas por el fabricante del equipo. Es aconsejable modular la velocidad de avance de los ejes en función del grosor de la losa y del tipo de arranque previsto.

***Gees** materials have constant density, texture and pigmentation, and allow the creation of three-dimensional elements with uniform aesthetics in all directions. Modeling is performed with **diamond cutters** and speeds (rpm) normally indicated by the equipment manufacturer. It is recommended to modulate the feed speed of the axes based on the thickness of the sheet and the type of removal programmed.*





Los materiales **Recomplax** se caracterizaron con el fin de establecer su **clasificación de reacción** al fuego y homologación a efectos de prevención de incendios de acuerdo con la legislación italiana. Según la norma **UNI 8457:2010** para productos combustibles susceptibles de ser expuestos a la llama por una sola cara (**resultado de Clase 1**). Y según **UNI 9174:2010** para productos sujetos a la acción de una llama de encendido en presencia de calor radiante (**resultado Clase 2**).

***Recomplax** materials have been characterized to establish their **fire reaction classification** and the approval of materials for fire prevention purposes according to Italian legislation. Based on **UNI 8457:2010** relating to combustible products susceptible to being hit by flame on one side only (**Class 1 result**). And **UNI 9174:2010** for products subjected to the action of an ignition flame in the presence of radiant heat (**Class 2 result**).*

RAPPORTO DI PROVA

349711 / 1

Revisione: 0
Ricevimento campione: 23/05/23
Esecuzione prova: 01/06/23
Emissione documento: 09/06/23

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA MONTE COLOMBERA 22
33081 AVIANO (PN)
ITALIA

Denominaz.campione: PANNELLO RECOMPLAX D'ECO' 1100 KG/M3

Reazione al fuoco

Prove commissionate

- 1) "Prodotti combustibili suscettibili di essere investiti dalla fiamma su una sola faccia - Reazione al fuoco mediante applicazione di una piccola fiamma" (UNI 8457:2010).
- 2) "Reazione al fuoco dei prodotti sottoposti all'azione di una fiamma d'innescio in presenza di calore radiante" (UNI 9174:2010).

Descrizione ed impiego del campione come dichiarato dal cliente

Descrizione: pannello "LASTRA", composizione DERIVANTE DAL RICICLO DEI COMPOSITI FIBRO-RINFORZATI, spessore nominale 18 mm.

Materiale a facce uguali.

Impiego: arredi.

Deviazioni alla norma richieste dal cliente

Nessuna.

Operazioni preliminari

Procedura di campionamento e direzione del taglio delle provette: a cura del cliente.

Preparazione del materiale (UNI 9176:2010 "Preparazione dei materiali per l'accertamento delle caratteristiche di reazione al fuoco"): metodo D.

Condizionamento: asciugatura per un periodo di almeno 24 ore in stufa a circolazione d'aria con temperatura di 40 ± 5 °C seguito da un periodo di almeno 48 ore alla temperatura di 23 ± 2 °C e all'umidità relativa di 50 ± 5 %.

Risultato delle prove

In base alla norma UNI 9177:2008 "Classificazione di reazione al fuoco dei prodotti combustibili", al campione in esame viene attribuita la classe 2 (DUE).

Il presente rapporto di prova non è rilasciato ai sensi degli articoli 8 e 10 del D.M. 26-06-1984 modificato dal D.M. 03-09-2001.

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF sottoscritto con firma digitale da Franco Bulian.

Il direttore
Dott. Franco Bulian

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente; in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

RAPPORTO DI PROVA

349711 / 2

Revisione: 0
Ricevimento campione: 23/05/23
Esecuzione prova: 01/06/23
Emissione documento: 09/06/23

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA MONTE COLOMBERA 22
33081 AVIANO (PN)
ITALIA

Denominaz.campione: PANNELLO RECOMPLAX D'ECO' 1100 KG/M3

Piccola fiamma su una sola faccia UNI 8457:2010

Preparazione delle provette: senza supporto incombustibile
Tempo di contatto con la fiamma pilota: 30 s

Risultati della prova

Provetta n°	Tempo di post-combustione				Tempo di post-incandescenza				Zona danneggiata				Gocciolamento				Rottura del filo di cotone	
	1ª serie		2ª serie		1ª serie		2ª serie		1ª serie		2ª serie		1ª serie		2ª serie		1ª ser.	2ª ser.
	s	liv.	s	liv.	s	liv.	s	liv.	mm	liv.	mm	liv.	Rilev.	liv.	Rilev.	liv.	Rilev.	Rilev.
1	0	1			0	1			35	1			assente	1			no	
2	0	1			0	1			35	1			assente	1			no	
3	0	1			0	1			35	1			assente	1			no	
4	0	1			0	1			35	1			assente	1			no	
5	0	1			0	1			35	1			assente	1			no	
6	0	1			0	1			35	1			assente	1			no	
7	0	1			0	1			35	1			assente	1			no	
8	0	1			0	1			35	1			assente	1			no	
9	0	1			0	1			35	1			assente	1			no	
10	0	1			0	1			35	1			assente	1			no	
Livello attribuito	1				1				1				1					
Fattore moltiplic.	2				1				2				1					
Totale parziale	2				1				2				1					

Osservazioni e/o fenomeni particolari: /

Provette n° 1 - 2 - 3 - 4 e 5: ricavate in direzione longitudinale.

Provette n° 6 - 7 - 8 - 9 e 10: ricavate in direzione trasversale.

**TOTALE
CATEGORIA**

6

I

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF
sottoscritto con firma digitale da Franco Bullan.

Il direttore
Dott. Franco Bullan

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

RAPPORTO DI PROVA

349711 / 3

Revisione: 0
Ricevimento campione: 23/05/23
Esecuzione prova: 01/06/23
Emissione documento: 09/06/23

Denominaz.campione: PANNELLO RECOMPLAX D'ECO' 1100 KG/M3

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA MONTE COLOMBERA 22
33081 AVIANO (PN)
ITALIA

Pannello radiante UNI 9174:2010

Risultati della prova

Posizione delle provette: a parete senza supporto incombustibile		Tempi in secondi impiegati dalle fiamme per raggiungere i traguardi lungo la superficie esposta								
Provetta n°		1ª serie direzione longitudinale			2ª serie direzione trasversale			L I V E L L O	F A T T O R E	T O T A L E
		1	2	3	1	2	3			
Distanza dei traguardi dal bordo della provetta più vicino al pannello radiante, in mm	100	140	116	132	125	134	121			
	150	168	170	168	161	171	154			
	200	216	244	229	237	218	219			
	250	289	334	323	308	284	318			
	300		577	435	426		446			
	350									
	400									
	450									
	500									
	550									
	600									
	650									
	700									
	750									
	800									
Velocità media di propagazione, mm/min		70,2	35,4	47,8	47,6	63,5	47,7			
Livello		3	3	3	3	3	3	3	2	6
Lunghezza della zona danneggiata, mm		250	300	300	300	250	300			
Livello		1	1	1	1	1	1	1	2	2
Tempo di post-incandescenza, s		0	0	0	0	0	0			
Livello		1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gocciolamento		assente	assente	assente	assente	assente	assente			
Livello		1	1	1	1	1	1	1	1	1
Osservazioni: /		TOTALE CATEGORIA								10 II

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF
sottoscritto con firma digitale da Franco Bullian.

Il direttore
Dott. Franco Bullian

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.



La microporosidad superficial de **Recomplax** y **HDRF** ofrecen un excelente agarre para los sistemas de acabado más comunes para madera, piedra y cemento, aplicados por pulverización, espátula, rodillo o brocha. **Protectores Formadores de Película:** poliuretanos mono y bi-componentes, transparentes o pigmentados; Renner normas IMO Acrílico/poliuretánico a base de agua. **Protectores no formadores de película:** Quartz Toner Tenax nano-impregnación siloxánica para alta resistencia al rayado. **Acabado efecto mortero aplicado con espátula;** con resinas epoxídicas y cargas minerales materiales.

*The surface microporosity of **Recomplax** and **HDRF** offers excellent grip for the most common surface finishing systems for wood, stone and concrete, applied by spray, spatula, roller or brush.*

Film-forming protective products: single and two-component polyurethanes, transparent or pigmented; Renner IMO standards water-based acrylic/polyurethane protective product.

Non-film-forming protective products: Quartz Toner Tenax siloxane nano-impregnating agent for high scratch resistance.

Spattered mortar effect finish; with epoxy resins and material mineral fillers.





Replies es utilizado en la construcción de **módulos prefabricados para pavimentaciones isotérmicas industriales**. Además, es idóneo para la adherencia a la espuma de poliuretano, con alta resistencia a la compresión incluso para el tránsito de transpalets, y con dimensiones estables a todas las temperaturas, siendo resistente a la humedad y al agua.

Replies used in the construction of **prefabricated modules for industrial isothermal flooring**. Perfect adhesion to polyurethane foam, high compression resistance even for pallet truck transit, stable size at all temperatures and resistant to humidity and water.



RAPPORTO DI PROVA

365483 / 1

Revisione: 0
Ricevimento campione: 20/02/24
Esecuzione prova: 18/03/24
Emissione documento: 20/03/24
Denominaz.campione: REplyes

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA MONTE COLOMBERA 22
33081 AVIANO (PN)
ITALIA

Rigonfiamento dopo 24 ore di immersione in acqua - Procedura Catas

Tipologia: Lastra (vedere fotografia)
Lunghezza provette: 75 mm
Larghezza provette: 75 mm
Essiccazione prima della prova: 24±1 ora a 50±2°C
Temperatura dell'acqua: 23±2°C
Tempo di immersione: 24 h
Metodo di prova: A

Risultati della prova:

Provetta n°	Peso iniziale (g)	Peso finale (g)	Assorbimento acqua - 24 h - (%)	Variazione peso (g)
1	91,76	92,78	1,11	1,02
2	90,96	91,99	1,13	1,03
3	91,15	92,24	1,20	1,09
4	91,02	92,14	1,23	1,12
5	90,00	91,03	1,14	1,03
6	92,03	93,07	1,13	1,04
Valore medio			1,16	1,06
Scarto tipo			0,05	0,04

Provetta n°	Spessore iniziale (mm)	Spessore finale (mm)	Rigonfiamento - 24 h - (%)	Variazione spessore (mm)
1	18,78	18,79	0,05	0,01
2	18,36	18,38	0,11	0,02
3	18,69	18,72	0,16	0,03
4	18,60	18,62	0,11	0,02
5	18,54	18,56	0,11	0,02
6	18,67	18,69	0,11	0,02
Valore medio			0,11	0,02
Scarto tipo			0,03	0,01

Note: Prova eseguita in parziale accordo alla ATM C 270 - 01 (2007).

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF
sottoscritto con firma digitale da Paolo Tirelli.

Il vice direttore
Dott. Paolo Tirelli

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.



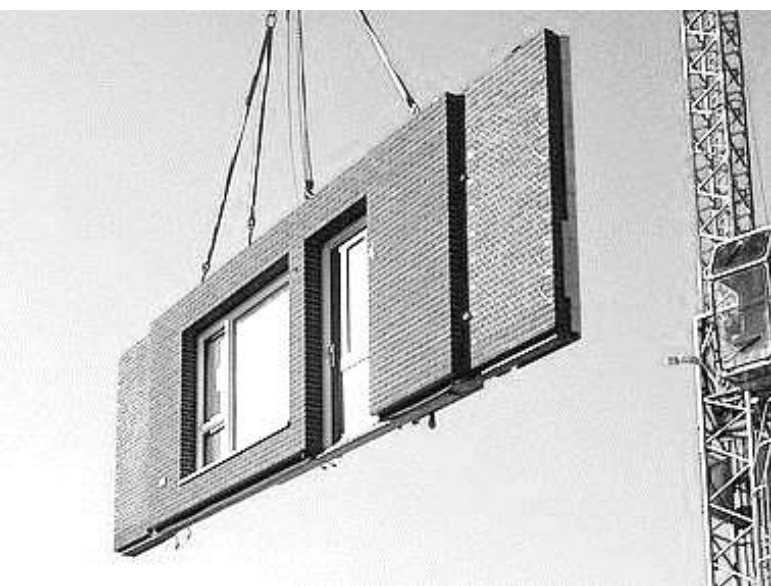
Debido a sus propiedades hidrófugas y de estabilidad dimensional, **Replyes** ha demostrado ser eficaz en la construcción o renovación de **pavimentaciones** de contenedores y módulos prefabricados. Su alta resistencia a la compresión permite la creación de estructuras **transitable con transpalets y carretillas elevadoras**.

*Thanks to its water-repellent properties and dimensional stability, **Replyes** has proven to be effective in the construction or restyling of container and prefabricated module **floors**. The high compressive strength allows for the creation of structures that can be **driven over with pallet trucks and forklifts**.*



REPLYES Vs eucalipto plywood											
	thickness	specimen width	sample length	maximum load	maximum load	maximum settlement	max Stress	max Strain	load at 1,000 mm	elastic module	
	mm	mm	mm	N	kN/m	mm	Mpa	%	N	Mpa	
BILAMINATED 20 mm	20,57	52,38	248	1887	7,6	9,313	31,7	1,869	237	1921,827	
BILAMINATED 10 mm	9,63	54,49	248	747	3	17,232	55	1,619	55	3901,66	
PLYWOOD 15 mm	15,08	52,05	248	1871	7,5	13,447	58,8	1,978	312	7014,478	

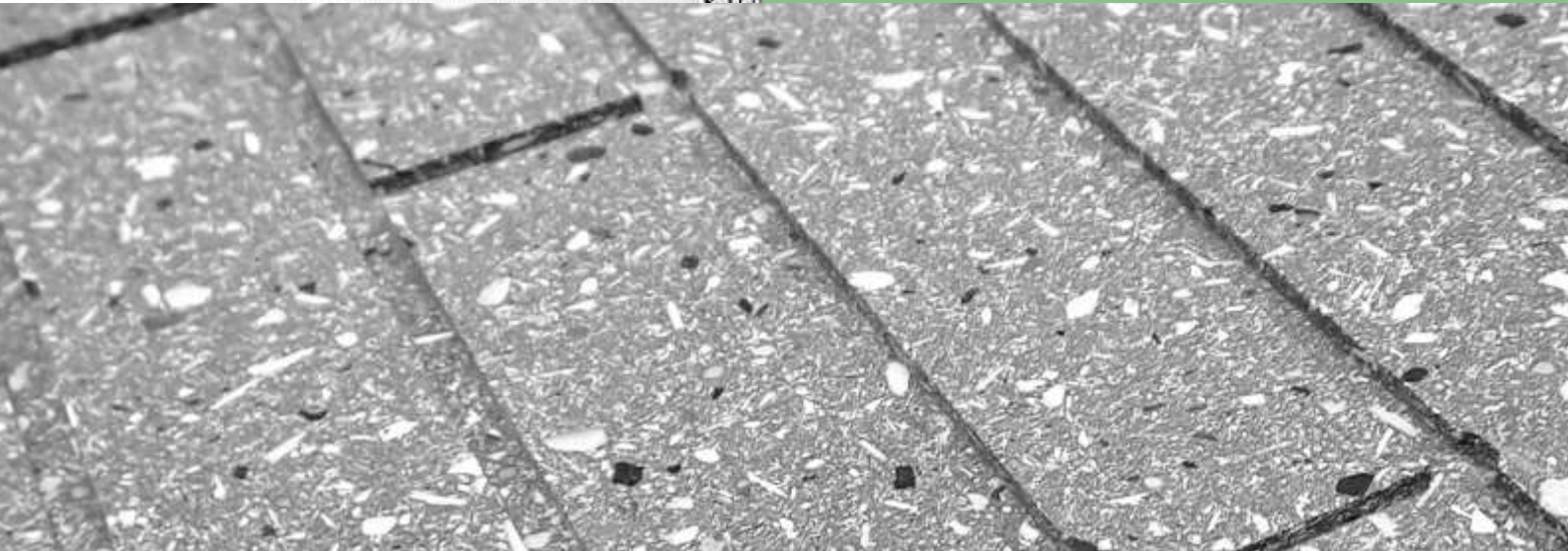




El **panelado 3D** en **Recomplax** y **HDRF** permite un ahorro del 50% en peso y una mayor velocidad de montaje en comparación con los revestimientos tradicionales de ladrillo o piedra natural. El material compuesto reciclado Gees demuestra una alta resistencia a las fluctuaciones térmicas, permitiendo realizar aplicaciones verticales competitivas, decorativas y de larga duración y estabilidad.

*The **3D paneling** in **Recomplax** and **HDRF** allows a 50% weight saving and a greater speed of installation compared to traditional brick or natural stone cladding.*

Gees recycled composite material demonstrates high resistance to thermal excursions, allowing for the creation of competitive, decorative, long-lasting and stable vertical applications.





centro ricerche-sviluppo e laboratori prove
settori legno-arredo, ambiente e alimenti

CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine
nr. iscr. C.F. 01818850305
Reg. Impr. UD 20663
P. IVA : 01818850305
C.Soc. € 984.250,00 i.v.

Sede: Via Antica, 24/3
33048 S. Giovanni al Nat. UD
Tel. 0432.747211 r.a.
Fax 0432.747250
<http://www.catas.com>
lab@catas.com

Filiale:
Via Braille, 5
20851 Lissone MB
Tel. 039.464567
Fax 039.464565
lissone@catas.com



LAB N° 0027
Membro degli MRA EA, IAF e ILAC

RAPPORTO DI PROVA

228222 / 1

Ricevimento campione: 21/02/17

Esecuzione prova: 09/03/17

Emissione rapporto: 15/03/17

Denominaz.campione: Massa estetica pigmentata Poliuretano CRP.

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA I MAGGIO 8
33070 BUDOIA (PN)
ITALIA

Resistenza agli sbalzi di temperatura UNI 9429:2015

Metodo utilizzato: Met. B

Apparecchiatura utilizzata: Camera Climatica WEISS WK3

Numero provette esposte a prova: 1

Risultati della prova:

	Valutazioni		
	0 cicli	8 cicli (opzionale)	15 cicli
Rotture	0	0	0
Calo	non determinato	non determinato	non determinato
Sbiancamento	non determinato	non determinato	non determinato

Classificazione dei risultati:

Indice	Rotture	Calo	Sbiancamento
0	Nessun cambiamento	Nessun calo	Nessuno sbiancamento
1	Rotture visibili solo con lente 4 x	Leggero calo	Leggero sbiancamento
2	Rotture chiaramente visibili	Calo marcato	Marcato sbiancamento

Note:

- periodo di condizionamento: dal 21/02/2017 al 09/03/2017.

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.



**Polígono Industrial da Lagoa, Rua das Cruzes 484
4950-850 Monção (Portugal)**

Tel. +351 913507662/+34 626868630 - VAT:PT515360708

email: info@ventosmetodicos.com

Web: www.ventosmetodicos.eu